



in collaborazione con Mettler-Toledo organizza

## **Giornata di Studio sullo Sviluppo e Sicurezza dei Processi Chimici**

**25° Convegno: La Calorimetria di Reazione per lo Sviluppo e la Sicurezza dei Processi Chimici**

Rho (MI), 24 Maggio 2011, Hotel NH Fiera

L'Europa è il maggior produttore di prodotti chimici nel mondo che, nel 2009, ha generato un fatturato di circa 450 miliardi di Euro (fonte: CEFIC, European Chemical Industry Council, Settembre 2010). All'interno di questo mercato, il settore ad alto contenuto tecnologico del *Fine Chemicals* e della Specialità riveste un ruolo molto importante, con quasi il 26% della produzione totale di prodotti chimici. Negli ultimi anni questo settore ha subito una forte concorrenza dai paesi extra UE che ha spinto le aziende europee ad uno sforzo di innovazione per mantenere la posizione di *leader* in campo mondiale.

Una delle maggiori criticità legata alla produzione di *Fine Chemicals* deriva dall'utilizzo di impianti *multipurpose* in modalità *Batch* che, se da una parte garantiscono elevata flessibilità, dall'altra risultano spesso inefficienti, problematici per la qualità dei prodotti e, talvolta, anche per la sicurezza. La ricerca delle condizioni operative che garantiscano la gestione in sicurezza dei processi *Batch* corrisponde spesso infatti con produzioni non ottimizzate, eccessivamente dispendiose energeticamente e che generano grandi quantità di reflui (che si trasformano in maggiori costi e in problematiche ambientali). La trasformazione dei processi produttivi da *Batch* a *Semi-Batch* o continui è un'opportunità per risolvere queste problematiche e per permettere alle aziende, in particolare quelle piccole e medie (PMI), di produrre riducendo tempi e costi, garantendo comunque elevati *standard* di sicurezza e salvaguardia ambientale.

In questo convegno, verranno presentati esempi di utilizzo di tecniche innovative in fase di ricerca e sviluppo di processi produttivi, per dimostrare quanto siano efficaci per ottimizzare le sintesi chimiche e renderle compatibili con le richieste del mercato e con le sempre più stringenti normative nazionali e comunitarie.

### **Programma**

9.30 Introduzione ai lavori

### **Sviluppo di Processi Chimici**

9.45 **C. Carter (University of Cambridge)** *"In-line monitoring for the accurate control of segmented and continuous flow processes"*

10.30 **G. Granata (TEVA)** *"Playing Lasentec: how to touch the right chords and get crystals in tune"*

11.00 Coffee Break

11.15 **M. Visigalli (Bracco Imaging)** *"Bile acid at work: development of Sodium Gadocolate as a new intravascular MRI contrast agent"*

11.45 **P. Delogu (Serichim)** *"Continuous flow process – un contributo originale ed innovativo per la competitività e la sicurezza dei processi chimici"*

12.15 Discussione

12.30 Pranzo

### **Sicurezza Chimica**

14.00 **A. Lunghi (SSC)** - *"La sicurezza nei processi chimici industriali: da Batch a Semi-Batch"*

14.45 **J. Sempere (IQS)** *"Development of continuous processes in Fine Chemistry"*

15.15 Coffee Break

15.30 **L. Picello (FIS)** *"Sicurezza nell'applicazione industriale dell'Idrossilammina"*

16.00 **A. Barozza (Procos)** *"Ottimizzazione di una reazione di nitratozione"*

16.30 Discussione

17.00 Termine dei Lavori

**METTLER TOLEDO**

